

ОАО «Мехмаш» оснащен тремя трубоэлектросварочными станами WG-25, WG-50 и WG-114, технологические возможности которых обеспечивают производство электросварных прямошовных труб круглого сечения диаметром от 10 до 130 мм, толщиной стенки от 0,8 до 5,0 и профильных труб сечением от 20x20 до 80x120 мм толщиной стенки от 0,8 до 5,0 мм. Данное оборудование обеспечивает выпуск продукции, полностью соответствующей требованиям нормативной документации и высочайшее качество сварного шва, получаемого методом сварки токами высокой частоты.

С целью обеспечения качества выпускаемой трубы в линиях станов установлены дефектоскопы. Вся продукция в полном объеме проходит 100% контроль неразрушающим методом вихревых токов, позволяющим выявить дефекты в сварном шве и основном материале трубы.



Для производства электросварной трубы используется стальная горячекатаная и холоднокатаная полоса собственного производства. Отгружаемые трубы прочно увязаны в пакеты с помощью стальной ленты. Каждый пакет маркируется двумя бирками, содержащими обозначение стандарта или НТД, размер труб, марку стали, а по требованию потребителя номер плавки, номер партии, массу пакета, товарный знак предприятия-изготовителя. Каждая партия отгружаемой продукции сопровождается сертификатом качества, содержащим результаты химического анализа материала трубы и механических испытаний, регламентированных нормативно-технической документацией.

Сортамент выпускаемых электросварных труб:

- Трубы стальные электросварные водогазопроводные, ГОСТ 3262-75
- Трубы круглые электросварные прямошовные, ГОСТ 10704-91
- Трубы стальные квадратные электросварные, ГОСТ 8639-82
- Трубы стальные прямоугольные электросварные, ГОСТ 8645-68

Технические характеристики

Наружный диаметр	Толщина стенки (мм.)															
	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2	2,2	2,5	2,8	3,0	3,2	3,5	3,8	4	4,5	5
11																
13																
20																
25																
32																
40																
51																
60																
76																
89																
102																
114																
127																